



温州瀚精电子有限公司

WENZHOU HANJING ELECTRONIC CO.,LTD.

承 認 書

PRODUCT APPROVAL SHEET

产品名称 PRODUCT Name : _____

规格型号 PART NO : _____ 旋转开关 RST-10RM-G3

物料号 PART NO : _____ **TS-V008*****

制表/DESIGNED BY

吴永余

校对/CHECKED BY

吴永友

审核/APPROVED BY

张 鹏



贵司承认栏 APPROVAL SIGNATURE

贵司名称/CUSTOMER NAME: _____

贵司物料名称/CUSTOMER TYPE: _____

贵司物料号/CUSTOMER NO: _____

请于_____年_____月_____日前承认返 日期 DATE: _____

PLEASE RETURN TO US AFTER CONFIRMED! THANK YOU!



WENZHOU HANJING ELECTRONICS CO.,LTD.

地址: 浙江省乐清市虹桥镇幸福东路 1280 号

Add: NO.1280XINGFU EAST ROAD HONGQIAO TOWN YUEQING CITY ZHEJIANG PROVINCE

电话(Tel): 0577-62317178 传真(Fax): 0577-62311178 <http://www.wzhjele.com>

ISSUE

001

WRTN

WU

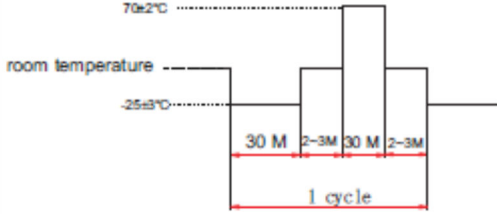
CHKD

ZHANG

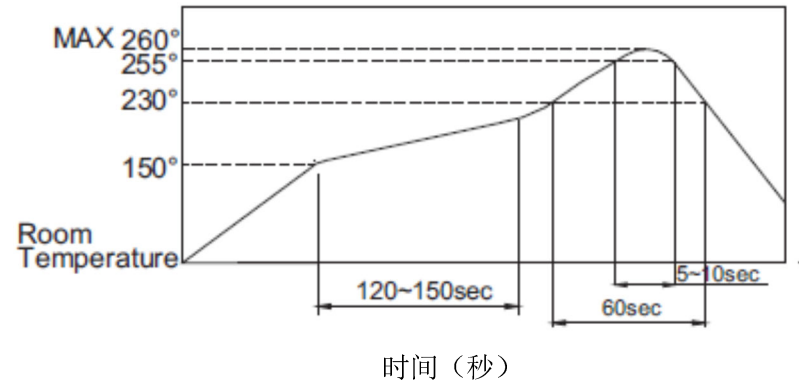
三、性能参数

1. 类型: 本说明书描述了主要用作电器装置的信号开关的“旋转开关”以及其机电特性的一般要求。 1.1 工作温度范围: -30 ~ +80°C 1.2 储藏温度范围: -40°C ~ +85°C 2. 额定值: 2.1 非转换: 100mA, 50V DC 2.2 转换: 25mA, 24V DC 3. 驱动类型: 旋转 4. 测试序列:				
电气性能	项目	描述	测试条件	要求
	1	外观检查	目视检查	无影响产品适用性的缺陷
	2	接触电阻	1)在与每个开关刀相关的两个端子之间进行测量 2)应采用 1kHz 电流接触电阻测量仪进行测量。	100mΩ 以下 (初始)
	3	绝缘电阻	100V DC, 1 分钟	100MΩ 以上
	4	耐压强度	250V AC(50Hz 或 60Hz)应该在所有的相邻端子之间以及端子和支撑件之间持续 1 分钟。	不会有故障或闪络。
机械性能	5	操作力	应用于操作的方向。 	130gf±50gf

	项目	描述	测试条件	要求
机械性能	6	止档强度	0.5 kgf 的静态负载在垂直方向上实施 15 秒钟的时间。	无影响产品功能的机械损伤迹象
	7	焊锡耐热性	1)焊接温度: 260℃±5℃, 5±1 秒 2)焊接次数: 最多 2 次 (冷确后)	
	8	振动	按照方法 201A of MIL-STD-202F 进行振动 1) 频率: 10-55-10 Hz 1 分钟/转 2) 方向: 包括操作方向在内的 3 个垂直方向 3) 测试时间: 每个方向 2 个小时	
	9	冲击	按照方法 213B condition A of MIL-STD-202F 进行冲击 1) 加速度; 50G. 2) 启动时间: 11±1 秒 3) 测试方向: 6 面 4) 测试周期: 每个方向 3 次	
	10	可焊性	1) 焊锡温度:245±3℃ 2) 浸焊时间: 5±1 秒	上锡面积≥75%。
耐久性	11	工作寿命	1)100 mA, 5V 直流电阻负载 2)运转率: 360° (10 档/次) 3)运转步数: 5000 次	测试后电阻≤500mΩ
环境性能	12	耐低温	在测量样品之前, 样品应在正常的温度和湿度条件下置放 1 小时: 1)温度: -40℃±2℃ 2)时间: 96 个小时	符合 2~4 项所示要求
	13	耐高温	在测量样品之前, 样品应在正常的温度和湿度条件下置放 1 个小时: 1)温度: 85℃±2℃ 2)时间: 96 个小时	

	项目	描述	测试条件	要求
环境性能	14	耐湿度	在测量样品之前，样品应在正常的温度和湿度条件下放置 1 个小时： 1)温度:60℃ ±2℃ 2)相对湿度 :90~95% 3)时间: 96 个小时 4)去除水珠	1)接触电阻≤200mΩ 2)绝缘电阻： 10MΩ
	15	温度变化	在历经 5 个周期的下列条件下，开关需要置于正常的室温和湿度条件下保持 1 个小时的时间，并在此之后 1 小时内进行测量。应擦除水滴。 	1)接触电阻≤200mΩ 2)绝缘电阻： ≤10MΩ 3)无影响产品功能的机械损伤迹象

5.焊接条件：



上述条件是 PCB 表面的铜箔的温度。

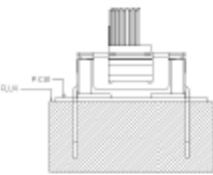
在某些情况下，板的温度与开关的表面温度有很大的不同，这取决于板的材料、大小、厚度等。
因此，注意不要让开关的表面温度超过 **260℃**。

手工焊接

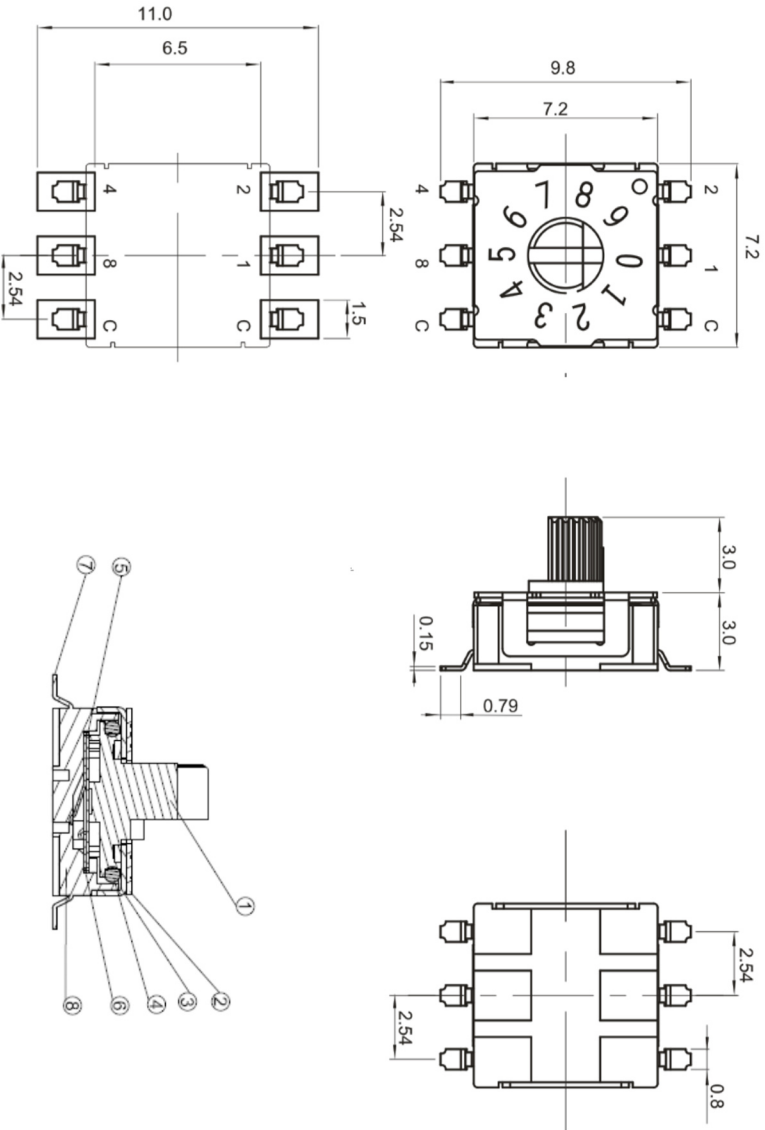
焊接温度:	最高 350℃
持续焊接时间	最多 5 秒

预防措施

- 1.应该小心谨慎，以防印刷电路板上部的助焊剂粘连在开关上。
- 2.不要清洗开关，除非顶部用胶带密封了；即使顶部已经密封了，也只能运用从顶部喷淋的清洗方法。
- 3.请确保 **PCB** 表面没有焊剂溢出。



	C	1	2	4	8
0	●				
1	●	●			
2	●		●		
3	●	●	●		
4	●			●	
5	●	●		●	
6	●		●	●	
7	●		●	●	
8	●				●
9	●				●



										第一视角				比例		规格型号/ Part No		旋转开关RST-10RM-G3			
										一般公差				1:1							
										>0.5-2		±0.1									
										>2-5		±0.2				单位		物料号/ Part No		TS-V008***	
										>5以上		±0.3									
										角度		±1°									
標記 處數 更改文件號 簽字 日期																					
設計/Designed										審核/Checked		批准/Approved									
吴永余										张 鹏		何春林									